

分析报告

Analysis Report

祥 (检) 字 2022 第 12001 号-②

检测 目: 设备与管线组件挥发性有机物泄漏检测

委托单位: 山东万达化工有 公司

检测类别: 委托检测

报告时 : 2022-12-09

山东祥 节能环保技术有 公司

摘 要

2022-10-26 至 2022-10-26, 山东万达化工有限公司委托山东祥 节能环保技术有限公司, 对其涉及挥发性有机物 VOCs 的装置, 开展泄漏检测与修复目 (LDAR), 按要求依次完成了资料搜 , 如装置工艺流程图、物料平衡表、设备台帐等, 对涉 VOCs 物料的装置、设备进行划分, 实施了密封点建档、拍照、检测、复检等工作, 将 LDAR 相关数据上传 VOCs 管控平台, 进行数据分析, 并保存相关数据。在此次 目中, 对全厂涉及 VOCs 的 9988 个密封点(动: 2597, : 7391), 进行建档。其中检测 1411 个, 便携式仪器检测结果显示: 次检测, 所有检测点位中大于泄漏 值的点共计 0 个, 即存在 0 个泄漏点, 企业周期估算排放 805.526875 千克/周期。

发现泄漏点后, 山东祥 节能环保技术有限公司向山东万达化工有限公司下达维修通知单, 山东万达化工有限公司及时安排维修人员对 0 个泄漏点进行了维修, 其中 0 个泄漏点已修复, 经维修后, 山东祥 节能环保技术有限公司对泄漏点进行复测, 复测合格后, 装置的周期估算排放 为 805.526875 千克/周期。

目录

1、政策背景	1
2、编制依据	2
3、企业介绍	3
4、LDAR 目实施	4
4.1 工作流程与内容	4
4.2 实施范围	4
4.3 目筹建	5
4.4 实施计划	6
4.5 实施流程简介	6
4.6 具体实施步	7
4.7 资料收 与工艺分析	7
4.8 建立 LDAR 目质 保证体系	7
4.9 密封点检测台账审核	7
5、现场检测	8
5.1 检测前准备	8
5.2 检测过程	8
5.3 漂移修正	8
5.4 值溯源	8
5.5 检测照片	9
6、密封点范围统计	10
6.1 密封点类型统计	10
6.2 密封点泄漏等级统计	16
6.3 检测仪器	16
6.4 现场作业情况	17
7、泄漏点维修	18
7.1 泄漏点维修规定	18
7.2 维修工单	19
8、 目总结	21
8.1 密封点类型统计	21
8.2 排放 核算	21
9、开展 LDAR 的环境效益	23
10、LDAR 管理平台	23
11、以下为 表	25
表一、普查表	25
表二、泄漏密封点复检明细表	41
12、 件	41

1、政策背景

挥发性有机化合物（Volatile Organic Compounds，以下简称“VOCs”）指在标准状态下和蒸汽压较（标准状态下大于 13.33Pa）、沸点较低、分子小、常温状态下易挥发的有机化合物。大气中 VOCs 组成极其复杂，美国学者归纳为共有 1885 种，通常将 VOCs 分为烷烃和卤代烃、烯烃和卤代烯烃、芳烃、含氧有机物、含氮有机物和含硫有机物六大类型。国家环保部最新发布的《大气挥发性有机物排放清单编制技术指南（试行）》中，将 VOCs 分为烷烃、烯烃、芳烃、炔烃的 C₂~C₁₂ 甲烷总烃碳氢化合物，酮、醇、醚、酚、酯等 C₁~C₁₀ 含氧有机物，卤代烃、含氮有机化合物，含硫有机化合物等几类 152 种化合物。

VOCs 是大气中普遍存在且组成复杂的一类有机污染物，其危害主要表现在三个方面：（1）多数 VOCs 本身具有毒理性，危害人体健康；（2）一些 VOCs 物种具有较强的光化学反应活性，能在环境中进行二次转化。其光化学反应主导着光化学烟的进程，对城市和区域臭氧的生成至关重要，也是导致灰天气的重要前体物之一；（3）大多数 VOCs 都易燃易爆，在浓度排放时易酿成爆炸，导致发生安全事故。

近几年来，国内大气复合型污染愈发严重，部分地区 PM_{2.5} 严重超标，爆表，时常爆发全国大范围的天气。因此 VOCs 排放控制逐渐得到国家、地方政府和社会各界的广泛关注。要解决大气灰和 PM_{2.5} 超标等污染，必须切实加强 VOCs 的综合治理。

VOCs 的排放源分自然源和人为源两种，其中人为源 VOCs 主要来源于工业过程的副产物、油品溶剂挥发逸散行为及人类的不完全燃烧行为等。石化行业是主要的 VOCs 人为排放源之一，其中石油化工生产工艺过程的 VOCs 无组织排放约占企业总排放的三分之一甚至更高比例，不仅造成环境污染，而且引起原材料的加工损失，并可能引发各类安全事故，对其实施控制是实现 VOCs 减排的重要途径。

泄漏检测与修复（LDAR）技术是目前国内控制 VOCs 无组织排放的最佳可行技术。美国、加拿大、日本和欧盟通过 LDAR 技术的长期运行管理，大幅降低了化工和石化企业设备管件的 VOCs 无组织排放。据美国 EPA 对实施 LDAR 技术的企业进行评估显示：石油精炼企业实施 LDAR 后设备泄漏减少了 63%，石油化工企业泄漏排放可降低 56%。

2010 年 5 月，国务院办公厅转发《环境保护部等部门关于推进大气污染联防联控工作改善区域空气质量指导意见的通知》，正式地从国家层面上提出了加强 VOCs 污染治理工作的要求。

2、编制依据

序号	发布内容
1	《石化企业泄漏检测与修复工作指南》
2	《泄漏和敞开液 排放的挥发性有机物检测技术导则》 HJ 733-2014
3	《排污单位自行监测技术指南》 HJ 819-2017
4	《石油炼制工业污染物排放标准》 GB31570-2015
5	《石油化学工业污染物排放标准》 GB31571-2015
6	《合成树脂工业污染物排放标准》 GB31572-2015
7	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）
8	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 GB 37822-2019
9	《工业企业挥发性有机物泄漏检测与修复技术指南》 HJ1230-2021

3、企业介绍

3.1 服务单位介绍

企业名称：山东万达化工有限公司

企业地址：山东省东营市垦利区胜坨 山东万达化工有限公司

3.2 实施单位介绍

山东祥 节能环保技术有限公司成立于 2019 年，是一家从事第三方环境检测并为石油和化工行业实现 VOCs 减排提供综合解决方案的综合技术服务公司。

公司凭借团 丰富的行业经 和 繁的应用交流，整合国内外最新的科研技术和先进的检测手段，致力于为工业企业提供相应的产品和服务。我们为国内石油石化、化工、精细化工、煤化工等行业提供挥发性有机物泄漏检测与修复服务；在此基础上，我们为石化企业进行 VOCs 源排查并建立“一厂一策”，并 对不同源 的排放，提供个性化的减排方案和减排技术。另外，我们为企业提供排污许可证申请咨询和申报服务、清洁生产核查服务以及环保管家等综合性服务。我们还为各地政府制定污染源排放清单提供咨询服务，

对 VOCs 整体减排为各级环保部 提供 LDAR 审计、排放源核查等第三方服务； 对 VOCs 减排措施提供 VOCs 排放管理和绩效评估服务；围绕城市大气质 达标排放，提供排放清单的编制及更新、大气质 达标规划等服务。 我们通过与业内 先企业合作，借 、吸收并进行技术创新，逐步将世界 先的 VOCs 检测、核算以及治理技术带入国内并得到应用。

我们取得了山东省质 监督局“检 检测机构资质认定证书”。我们的目标是成为石油和化工行业的 VOCs 排放管理专家，通过我们不懈的努力，成为业内 先企业。公司本着“先做人，后做事，诚信为本”的态度，立志为客户的环保工作提供一站式服务，节省企业运营成本，提 企业环保工作水准，把最先进的技术和最完善的服务提供给客户，我们将不断挑战自我，勇攀 峰，一如既往的以客户满意为己任。我们期待通过我们专业、专心、精准的第三方服务，帮助企业实现精细化管理与环境质 改善的协同目标。

4、LDAR 目实施

4.1 工作流程与内容

山东祥 节能环保技术有 公司（以下简称“祥 节能”）对山东万达化工有 公司进行泄漏检测与修复技术服务，并为企业提供 VOCs 无组织排放数据报告。企业 次开展 LDAR 工作流程主要包括 目建立（建档）、现场检测和泄漏维修三个步 。其流程见图 4-1。

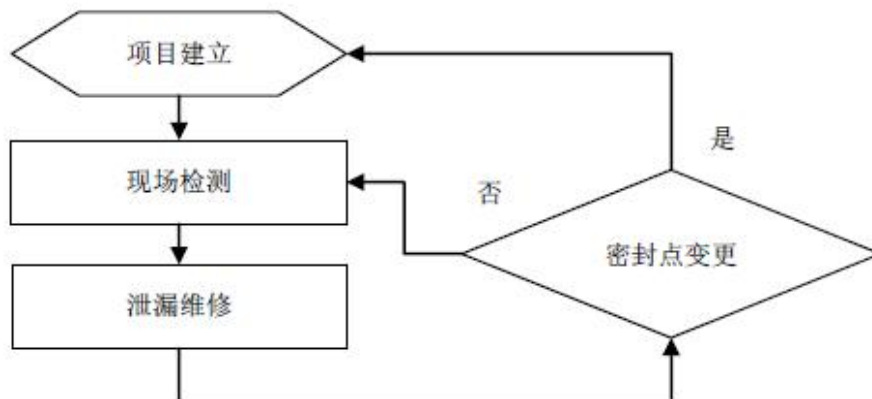


图 4-1 LDAR 工作流程图

具体将包含如下内容：

- 建立密封点清单：

包含指定区域全部密封点信息(位置、 度、设备、数 等)。

- 为超过维修定义的密封点挂牌：

对于检测结果超过了维修定义的密封点，我们会添加包含泄漏设备群组编号、扩展编号、密封点名称、日期和 ppm 值等数据的物理标签，复测后对标签进行更新。

- 超过维修定义密封点在维修之后要进行复测：

复测只会在维修工作结束后进行，对泄漏密封点的每一次修复，祥 节能都会进行一次复测。

- 维修工单(包含照片与 PID 局部图，如企业可提供)：

超过维修定义的全部密封点都会出现在维修单上。包含其详细位置信息以及 PID 局部图，帮您快速定位密封点；

- 为超过维修定义的密封点建立硬拷贝。

- 编制排放报告：

全部数据都会被输入数据库中，最终生成一份包含本次 LDAR 目在维修前后全部数据的报告。

4.2 实施范围

根据环保部出台的《石化企业泄漏检测与修复工作指南》，山东万达化工有 公司装置内 VOCs 质 分数≥10%的物料，主要包括气体、挥发性有机液体（轻液体）和 液体所在设备、管线、组件等均 要建立 LDAR 组件台账。

本轮次实施的受控装置如下：

序号	装置名称	数 (套)	装置编码	涉 VOCs 物 料	记录人	记录日期	审核人	审核日期
1	ODA2 车	1	XXODA0	二甲基乙酰胺	孟凡宇	2022/10/25	王庆港	2022/10/25
2	ODA2-1 车	1	XXODA1	二甲基乙酰胺	孟凡宇	2022/10/25	王庆港	2022/10/25
3	储罐区	1	XXXCG1	甲醇, 丁醇	孟凡宇	2022/10/25	王庆港	2022/10/25
4	储罐区 3	1	XXXZG0	丁二烯	孟凡宇	2022/10/25	王庆港	2022/10/25
5	储罐区 2	1	XXXCG0	丙烯腈	孟凡宇	2022/10/25	王庆港	2022/10/25
6	二硝车	1	XXXRX0	二硝, 硝基 苯	孟凡宇	2022/10/25	王庆港	2022/10/25
7	中试车	1	XXXZS0	胶乳, 助剂	孟凡宇	2022/10/25	王庆港	2022/10/25
8	精 车	1	XXXJL0	丁二烯, 乳 化剂	孟凡宇	2022/10/25	王庆港	2022/10/25
9	新材料 1 车	1	XXXCL1	二甲基乙酰胺	孟凡宇	2022/10/25	王庆港	2022/10/25
10	新材料二 车	1	XXXCL2	苯乙烯, 助 剂	孟凡宇	2022/10/25	王庆港	2022/10/25
备注	中试车 、精 车 、新材料 1 车 处于停工状态							

根据环保部出台的《石化企业泄漏检测与修复工作指南》符合以下条件的受控设备可以申请环保主管部 予以豁免:

——正常工作处于负压状态 (绝对压力低于 96.3kPa);

——仅在开停工、故 、应急响应或临时投用期 接触涉 VOCs 物料的设备, 且一年接触时 不超过 15 日。

本轮次豁免装置设备明细:

序号	装置名称 (含加工能力)	装置 编码	设备 名称	设备 编码	豁免原因	记录人	记录日期	审核 人	审核 日期
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
备注	上表根据贵方提供的资料进行的初步分析, 目实施过程中, 以现场实 情况为准。								

4.3 目筹建

甲方 目组人员:

序号	人员	角色	部	备注
1	经理	目经理	安环部	对 目整体负责, 对甲乙双方在工作过程中, 遇到的及时协调解决, 对甲乙双方工作进行总结和监督, 保证目按计划、保质保 完工。

乙方 目组人员:

序号	人员	角色	备注
1	王庆港	项目经理	负责现场检测的全工作，协调客户单位及部关于 LDAR 检测的相关工作、负责 LDAR 检测全的技术及现场安全监督。
2	孟凡宇	检测工程师	负责密封点建档、现场检测及复测工作。
3	李博文	检测工程师	负责密封点建档、现场检测及复测工作。

4.4 实施计划

第一次作业于 2022 年 10 月 26 日进入检测现场，于 2022 年 10 月 26 日结束，作业包括群组编码及密封点确认、密封点检测、群组编号挂牌、拍照及泄漏点挂牌等。

	工作内容	工作组	人员
目实施	收基础资料，熟悉工艺流程、PID 图、收密封点基础数据，并在现场对开展 LDAR 的装置进行基础信息确认、拍照	目组	王庆港、孟凡宇、李博文
	制定检测计划，分派工单，在现场对各装置进行 VOCs 泄漏检测，记录检测数据，对泄漏点进行挂牌。	目组	王庆港、孟凡宇、李博文
	对检测数据统一进行归档整理，上传 VOCs 管控平台	目组	王庆港
	对修复的泄漏点，进行复检	目组	王庆港
	对复检数据进行分析统计，编写《LDAR 报告》	目组	王庆港

4.5 实施流程简介

根据 LDAR 工作程序，先进行密封点的识别与编号。密封点识别对待检测装置所有的组件进行编号，编号数据必保证密封点的唯一性。在对密封点现场识别的过程中，要根据收的资料，及在厂区工作人员的帮助下剔除检管道和组件，如 VOCs 管道、指定类型组件等，具体的密封点识别及编号工作流程如下：



1. 熟悉厂区环境，划分装置区域。
2. 根据企业提供的厂区 PID 图确认物料流程和管线；对装置密封点进行基础信息的收。
3. 对到的密封点进行编号：识别与定位上述流程和管线上的设备和管件，根据现场资料、化工工艺和管线介质剔不要检测的组件。

4. 根据泄漏检测与修复管理平台要求，将编号信息输入数据库，建立基础数据台账。

4.6 具体实施步

目建立 段的工作内容包括：

- 1) 通过装置工艺分析建立用于泄漏检测的密封点台账；
- 2) 在 目清单现场识别 段内，对管线组件进行分类、编号和现场拍照、泄漏挂牌；
- 3) 利用泄漏检测与修复数据管理软件平台，形成规范化、电子化的设备（工艺单元）管线组件信息数据库。

4.7 资料收 与工艺分析

装置工艺分析的主要目的是初步确定 LDAR 目的应用范围，基本方法是依据工艺管线纳入 LDAR 应用范围的判定原则，对各种工艺单元和设备管线及其物料进行审核和评估，祥 节能 LDAR 目组确定了装置满足“LDAR 适用范围的判定原则”的管线后，将轻液、气体/蒸汽、 液状态下的挥发性有机物列入 LDAR 范围。LDAR 适用范围的判定原则：本 目 LDAR 范围确定基础依据为环保部出台的《石化企业泄漏检测与修复工作指南》：

(1) 挥发性有机化合物，VOCs 定义：参与大气光化学反应的有机化合物，或者根据规定的方法测 或核算确定的有机化合物。

(2) 涉 VOCs 物料：VOCs 质 分数大于或等于 10%的物料，主要包括有机气体、挥发性有机液体和 液体。

1) 有机气体：在工艺条件下，呈气态的含 VOCs 物料，简称气体。

2) 挥发性有机液体（轻液体）：

任何能向大气 放挥发性有机物的符合以下条件之一的有机液体：

a) 20℃时，有机液体的真实蒸汽压大于 0.3kPa；

b) 20℃时，混合物中，真实蒸汽压大于 0.3kPa 的纯有机化合物的总浓度等于或者 于 20%（质 分数）。

3) 质液： 有机气体和挥发性有机液体以外的涉 VOCs 物料。

4.8 建立 LDAR 目质 保证体系

装置工艺员全程参与装置与设备适合性分析、物料状态辨识、现场信息 （密封点分类与计数、物料状态边界划分、不可达辨识等）等工作。密封点检测台账由现场信息 人员为主建立。

4.9 密封点检测台账审核

祥 节能将协助企业建立密封点检测台账质 控制指标，定期组织装置工艺、设备、LDAR 目建立、现场检测和泄漏维修人员对密封点检测台账进行审核。审核发现的 应 下一轮检测前完成整改。

5、现场检测

5.1 检测前准备

每天开始检测前，应按照要求，通过“开机热”、“流检查”和“点与示值检查”等步骤准备仪器。

5.2 检测过程

每天检测密封点前，测定装置的环境本底值。密封点检测按照国家相关要求进行，现场检测用信息化方式记录检测数据。同一群组内相邻密封点读取净检测值的时间不少于仪器响应时间与恢复时间之和。

5.3 漂移修正

每天检测工作结束后，应检查仪器示值漂移。通入气和检测前检查仪器示值所用的同一校准气体，待仪器稳定后（稳定时间至少为 2 倍响应时间），记录仪器示值。按以下公式计算仪器漂移。

$$D_r = \frac{\overline{A_e} - \overline{A_i}}{\overline{A_i}} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (4)$$

式中： D_r —仪器漂移，%；

$\overline{A_e}$ —每天检测结束后，对校准气体平均示值， $\mu\text{mol/mol}$ ；

$\overline{A_i}$ —每天开始检测前，对同一校准气体的平均示值， $\mu\text{mol/mol}$ 。

漂移 D_r 负漂超过“-10%”，则应重新校正仪器并重新检测当日净检测值高于 $\text{LDC} \times (1 + D_r)$ 的受控密封点。

5.4 值溯源

LDAR 检测团配置的检测仪器经过具备相关资质的机构计量检定合格，检定周期符合计检定的相关规定。

LDAR 检测团配置的校准气体均为有证气体标准物质，且在有效期内。组分、浓度、不确定度均符合国家相关要求。



6、密封点范围统计

密封点范围统计表

序号	装置名称	建档密封点（个）			检测密封点数（个）	不可达密封点数（个）	涉 VOCs 物料
		总数	动				
1	ODA2 车	1854	408	1446	390	104	二甲基乙酰胺
2	ODA2-1 车	438	87	351	87	0	二甲基乙酰胺
3	储罐区	259	81	178	81	0	甲醇，丁醇
4	储罐区 3	275	67	208	67	4	丁二烯
5	储罐区 2	339	94	245	94	0	丙烯腈
6	二硝车	947	284	663	284	0	二硝，硝基苯
7	中试车	176	45	131	0	0	胶乳，助剂
8	精 车	739	160	579	0	0	丁二烯，乳化剂
9	新材料 1 车	3435	963	2472	0	0	二甲基乙酰胺
10	新材料二车	1526	408	1118	408	0	苯乙烯，助剂
合计		9988	2597	7391	1411	108	

注：中试车、精车、新材料 1 车 处停工状态。

6.1 密封点类型统计

根据受控密封点分类标准对本次 LDAR 检测密封点进行分类统计。

密封点类型统计表

序号	装置名称	法兰 (F)	(V)	开口或开口管线 (O)	连接件 (C)	泵 (P)	搅拌器 (A)	压缩机 (Y)	泄压设备 (R)	取样连接系统 (S)	其他 (Q)	合计
1	ODA2 车	1396	383	1	50	11	0	0	4	0	9	1854
2	ODA2-1 车	324	85	0	27	0	0	0	0	0	2	438
3	储罐区	160	75	0	18	6	0	0	0	0	0	259
4	储罐区 3	181	55	0	27	5	0	0	6	0	1	275
5	储罐区 2	239	83	0	6	8	0	0	0	0	3	339
6	二硝车	618	234	14	45	3	21	0	0	0	12	947
7	中试车	124	29	1	7	13	0	0	0	0	2	176
8	精 车	556	149	0	23	7	1	0	0	0	3	739
9	新材料 1 车	2287	802	2	185	64	54	6	0	3	32	3435
10	新材料二车	1069	369	4	49	16	8	0	0	0	11	1526
合计		6954	2264	22	437	133	84	6	10	3	75	9988

单位：个

ODA2 车 密封点类型统计表

序号	密封点类型	建档密封点数 (个)	不可达密封点数 (个)	检测密封点数 (个)	泄漏密封点数 (个)	泄漏率 (%)
1	法兰 (F)	1396	85	0	0	0
2	(V)	383	12	371	0	0
3	开口 或开口管线 (O)	1	0	1	0	0
4	连接件 (C)	50	1	0	0	0
5	泵 (P)	11	4	7	0	0
6	搅拌器 (A)	0	0	0	0	0
7	压缩机 (Y)	0	0	0	0	0
8	泄压设备 (R)	4	0	4	0	0
9	取样连接系统 (S)	0	0	0	0	0
10	其他 (Q)	9	2	7	0	0
	合计	1854	104	390	0	0

ODA2-1 车 密封点类型统计表

序号	密封点类型	建档密封点数 (个)	不可达密封点数 (个)	检测密封点数 (个)	泄漏密封点数 (个)	泄漏率 (%)
1	法兰 (F)	324	0	0	0	0
2	(V)	85	0	85	0	0
3	开口 或开口管线 (O)	0	0	0	0	0
4	连接件 (C)	27	0	0	0	0
5	泵 (P)	0	0	0	0	0
6	搅拌器 (A)	0	0	0	0	0
7	压缩机 (Y)	0	0	0	0	0
8	泄压设备 (R)	0	0	0	0	0
9	取样连接系统 (S)	0	0	0	0	0
10	其他 (Q)	2	0	2	0	0
	合计	438	0	87	0	0

储罐区密封点类型统计表

序号	密封点类型	建档密封点数 (个)	不可达密封点数 (个)	检测密封点数 (个)	泄漏密封点数 (个)	泄漏率(%)
1	法兰(F)	160	0	0	0	0
2	(V)	75	0	75	0	0
3	开口 或开口管线(O)	0	0	0	0	0
4	连接件(C)	18	0	0	0	0
5	泵(P)	6	0	6	0	0
6	搅拌器(A)	0	0	0	0	0
7	压缩机(Y)	0	0	0	0	0
8	泄压设备(R)	0	0	0	0	0
9	取样连接系统(S)	0	0	0	0	0
10	其他(Q)	0	0	0	0	0
	合计	259	0	81	0	0

储罐区 3 密封点类型统计表

序号	密封点类型	建档密封点数 (个)	不可达密封点数 (个)	检测密封点数 (个)	泄漏密封点数 (个)	泄漏率(%)
1	法兰(F)	181	4	0	0	0
2	(V)	55	0	55	0	0
3	开口 或开口管线(O)	0	0	0	0	0
4	连接件(C)	27	0	0	0	0
5	泵(P)	5	0	5	0	0
6	搅拌器(A)	0	0	0	0	0
7	压缩机(Y)	0	0	0	0	0
8	泄压设备(R)	6	0	6	0	0
9	取样连接系统(S)	0	0	0	0	0
10	其他(Q)	1	0	1	0	0
	合计	275	4	67	0	0

储罐区 2 密封点类型统计表

序号	密封点类型	建档密封点数 (个)	不可达密封点数 (个)	检测密封点数 (个)	泄漏密封点数 (个)	泄漏率 (%)
1	法兰(F)	239	0	0	0	0
2	(V)	83	0	83	0	0
3	开口 或开口管线(O)	0	0	0	0	0
4	连接件(C)	6	0	0	0	0
5	泵(P)	8	0	8	0	0
6	搅拌器(A)	0	0	0	0	0
7	压缩机(Y)	0	0	0	0	0
8	泄压设备(R)	0	0	0	0	0
9	取样连接系统(S)	0	0	0	0	0
10	其他(Q)	3	0	3	0	0
合计		339	0	94	0	0

二硝车 密封点类型统计表

序号	密封点类型	建档密封点数 (个)	不可达密封点数 (个)	检测密封点数 (个)	泄漏密封点数 (个)	泄漏率 (%)
1	法兰(F)	618	0	0	0	0
2	(V)	234	0	234	0	0
3	开口 或开口管线(O)	14	0	14	0	0
4	连接件(C)	45	0	0	0	0
5	泵(P)	3	0	3	0	0
6	搅拌器(A)	21	0	21	0	0
7	压缩机(Y)	0	0	0	0	0
8	泄压设备(R)	0	0	0	0	0
9	取样连接系统(S)	0	0	0	0	0
10	其他(Q)	12	0	12	0	0
合计		947	0	284	0	0

中试车 密封点类型统计表

序号	密封点类型	建档密封点数 (个)	不可达密封点数 (个)	检测密封点数 (个)	泄漏密封点数 (个)	泄漏率 (%)
1	法兰(F)	124	0	0	0	0
2	(V)	29	0	0	0	0
3	开口 或开口管线(O)	1	0	0	0	0
4	连接件(C)	7	0	0	0	0
5	泵(P)	13	0	0	0	0
6	搅拌器(A)	0	0	0	0	0
7	压缩机(Y)	0	0	0	0	0
8	泄压设备(R)	0	0	0	0	0
9	取样连接系统(S)	0	0	0	0	0
10	其他(Q)	2	0	0	0	0
	合计	176	0	0	0	0

精 车 密封点类型统计表

序号	密封点类型	建档密封点数 (个)	不可达密封点数 (个)	检测密封点数 (个)	泄漏密封点数 (个)	泄漏率 (%)
1	法兰(F)	556	0	0	0	0
2	(V)	149	0	0	0	0
3	开口 或开口管线(O)	0	0	0	0	0
4	连接件(C)	23	0	0	0	0
5	泵(P)	7	0	0	0	0
6	搅拌器(A)	1	0	0	0	0
7	压缩机(Y)	0	0	0	0	0
8	泄压设备(R)	0	0	0	0	0
9	取样连接系统(S)	0	0	0	0	0
10	其他(Q)	3	0	0	0	0
	合计	739	0	0	0	0

新材料 1 车 密封点类型统计表

序号	密封点类型	建档密封点数 (个)	不可达密封点数 (个)	检测密封点数 (个)	泄漏密封点数 (个)	泄漏率 (%)
1	法兰(F)	2287	0	0	0	0
2	(V)	802	0	0	0	0
3	开口 或开口管线(O)	2	0	0	0	0
4	连接件(C)	185	0	0	0	0
5	泵(P)	64	0	0	0	0
6	搅拌器(A)	54	0	0	0	0
7	压缩机(Y)	6	0	0	0	0
8	泄压设备(R)	0	0	0	0	0
9	取样连接系统(S)	3	0	0	0	0
10	其他(Q)	32	0	0	0	0
合计		3435	0	0	0	0

新材料二车 密封点类型统计表

序号	密封点类型	建档密封点数 (个)	不可达密封点数 (个)	检测密封点数 (个)	泄漏密封点数 (个)	泄漏率 (%)
1	法兰(F)	1069	0	0	0	0
2	(V)	369	0	369	0	0
3	开口 或开口管线(O)	4	0	4	0	0
4	连接件(C)	49	0	0	0	0
5	泵(P)	16	0	16	0	0
6	搅拌器(A)	8	0	8	0	0
7	压缩机(Y)	0	0	0	0	0
8	泄压设备(R)	0	0	0	0	0
9	取样连接系统(S)	0	0	0	0	0
10	其他(Q)	11	0	11	0	0
合计		1526	0	408	0	0

6.2 密封点泄漏等级统计

密封点泄漏等级统计表

序号	装置名称	检测密封点	一般泄漏点	较大泄漏点	严 泄漏点	合计	
		数 (个)	数 (个)	数 (个)	数 (个)	数 (个)	泄漏率(%)
1	ODA2 车	390	0	0	0	0	0
2	ODA2-1 车	87	0	0	0	0	0
3	储罐区	81	0	0	0	0	0
4	储罐区 3	67	0	0	0	0	0
5	储罐区 2	94	0	0	0	0	0
6	二硝车	284	0	0	0	0	0
7	中试车	0	0	0	0	0	0
8	精 车	0	0	0	0	0	0
9	新材料 1 车	0	0	0	0	0	0
10	新材料二车	408	0	0	0	0	0
合计		1411	0	0	0	0	0

6.3 检测仪器

挥发性气体分析仪



主要设备参数如下：

设备名称	挥发性气体分析仪	设备型号	EXPEC-3100
准确度	读数的±10%或±0.1 μmol/mol 取大值	响应时	3.5S
检测范围	0-50000 μmol/mol	分辨率	0.1 μmol/mol
仪器种类	便携式	设备产地	中国

满足以下技术要求：

- 仪器量程及分辨率应符合 HJ 733 中 3.1.2 的规定；
- 样流应符合 HJ 733 中 3.1.3 的规定；
- 样探头应符合 HJ 733 中 3.1.4 的规定；
- 仪器响应时间应符合 HJ733 中 3.2.3 的规定；
- 相对示值误差应符合 HJ733 中 3.2.2 中的规定；
- 恢复时间不应超过 30s；
- 仪器进场检测一次的连续运行时不低于 8h；
- 具备数据存储功能，并能以无线或蓝牙方式下载和传输检测数据；
- 检测仪器或辅助工具应具有自动读取最大值功能；
- 宜有超限报警功能，报警值可以自由设定；
- 仪器应通过防爆认证，防爆等级符合使用场所的要求；
- 仪器应安装消声器。

(1) 标准气体

检测用气体要准备的气体包括但不限于以下种类：

- 气，挥发性有机物浓度小于 10 μ mol/mol 的洁净空气（以 CH₄ 计）；
- 校准气体，指校准时用于将仪器读数调节至已知浓度的挥发性有机物。校准气体通常是接近相关控制标准浓度值的参考化合物标准气体。
- 燃料气（纯氢气 99.99%），供气压力不低于 10MPa。

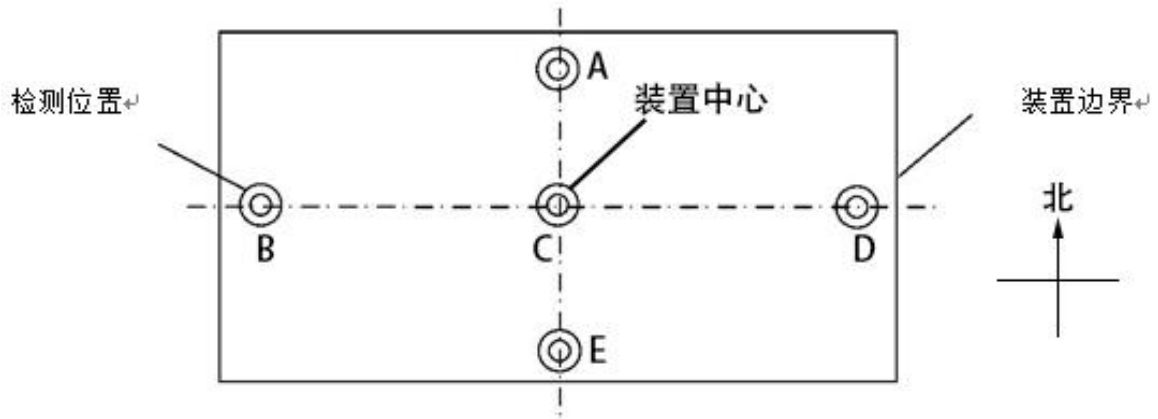
(2) 本轮次检测设备清单

检测仪器	序号	仪器名称	仪器编号	仪器型号	检定时	检定有效期
	1	挥发性有机气体分析仪	JC01-01	EXPEC3100	2021.11.28	一年
	2	挥发性有机气体分析仪	JC01-02	EXPEC3100	2022.05.27	一年
标准物质	气体种类	标气编号	标气浓度（ μ mol/mol）		定值日期	有效期
	气	RB15169	0		2022.01.11	一年
	甲烷	96516177	504		2022.06.12	一年
	甲烷	459089	10052		2022.06.25	一年

6.4 现场作业情况

(1) 环境本底值检测

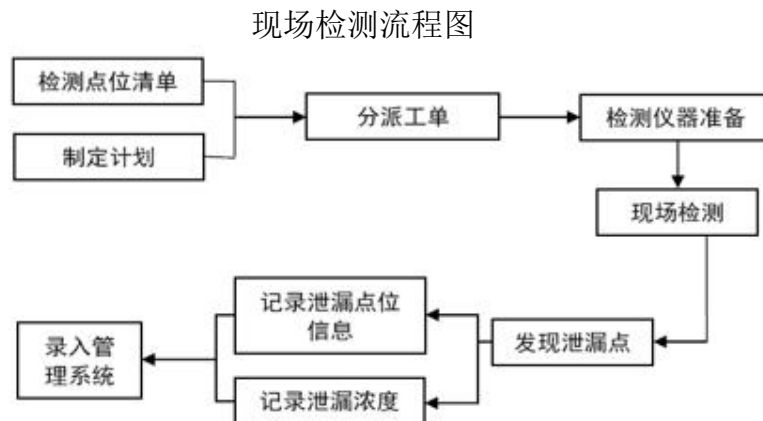
检测过程中，每套装置或单元至少每天进行一次环境本底值测试。每次测试至少取 5 点，测试点宜位于地 如图所示，其中一点位于装置地 中心 近，其余四点位于四条边的中心 近。测试点距受控密封点最近不小于 25cm，将 5 个检测值取平均值作为当日装置环境本底值；对于不规则边界的装置，可以分割成多个矩形区域分别检测，再取各矩形的平均值作为当日装置环境本底值。



(2) 防护措施

现场检测人员全部配戴安全帽、3M 毒口罩、工作服、工作鞋、工作手套等安全防护用品。检测过程中如遇设备液体外溅到工作服或皮肤上，应立即用应急药品清洗，若设备出现故障可能对人员造成危害的时候，所有人员应立即撤离现场。

(3) 检测流程



7、泄漏点维修

7.1 泄漏点维修规定

(1) 按照《石化企业泄漏检测与修复工作指南》规定的方法，密封点符合下列任一条件，即可确认发生泄漏：

- 1) 《石油炼制工业污染物排放标准》（GB 31570）或《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571）中 5.3.4 规定的泄漏确认条件；
- 2) 企业所在地地方标准规定的泄漏确认条件

(2) 本次 LDAR 项目执行《石油化学工业污染物排放标准》。通知中规定：出现以下情况，则认定发生了泄漏：

- 1) 有机气体和挥发性有机液体流经的设备与管线组件，用氢火焰离子化检测仪（以甲烷或丙烷为校正气体），泄漏检测值大于等于 $2000 \mu\text{mol/mol}$ 。
- 2) 其他挥发性有机物流经的设备与管线组件，用氢火焰离子化检测仪（以甲烷或丙烷为校正气体），泄漏检测值大于等于 $500 \mu\text{mol/mol}$ 。

(3) 泄漏等级

泄漏等级	常规检测 ($\mu\text{mol/mol}$)	常规检测	泄漏牌	备注
一般泄漏	$500 \leq X < 2000$	有液体滴漏且每分 小于一滴	蓝牌	
较大泄漏	$2000 \leq X < 10000$	有液体滴漏且每分 大于一滴小于三滴	牌	
严 泄漏	$10000 \leq X$	有液体滴漏且每分 大于或等于三滴	红牌	

(4) 延迟修复条件

符合以下条件之一的泄漏点可延迟修复：

- 1) 若检测到泄漏后，在不关 工艺单元的条件下，在 15 日内进行维修技术上不可行；
- 2) 立即维修存在安全 ；
- 3) 泄漏密封点立即维修引发的 VOCs 排放 大于泄漏点延迟修复造成的排放 ， 应尽可能回收泄漏点延迟修复过程中排放的涉 VOCs 物料。

7.2 维修工单

维修单是一个记载着超过维修定义的密封点详细信息的表格，连同一份密封点照片。维修单由软件生成。

维修单有一个 先定义好的格式。维修单上所有的信息是在制作密封点清单 段收的。维修单上第一部分是关于密封点的图片信息，包括密封点在图片上的具体位置。

维修单第二部分是密封点信息，包括密封点所在装置、区域、名称、检测值、泄漏值、检测时 等。客户可利用维修单来找到密封点并进行维修。

维修工单

序号	装置名称	密封点编码	发现泄漏时	检测人	审核人	维修方法	维修人	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/

泄漏密封点复检统计表

序号	装置名称	泄漏密封点数 (个)	复检合格密封点数 (个)	复检不合格密封点数 (个)	延迟修复密封点数 (个)	合格率 (%)
1	ODA2 车	0	0	0	0	0
2	ODA2-1	0	0	0	0	0
3	储罐区	0	0	0	0	0
4	储罐区 3	0	0	0	0	0
5	储罐区 2	0	0	0	0	0
6	二硝车	0	0	0	0	0
7	中试车	0	0	0	0	0
8	精 车	0	0	0	0	0
9	新材料 1 车	0	0	0	0	0
10	新材料二车	0	0	0	0	0
合计		0	0	0	0	0

8、目 录 总 结

8.1 密封点类型统计

序号	密封点类型	密封点数（个）	百分比（%）	备注
1	法兰(F)	6954	70	
2	(V)	2264	23	
3	开口 或开口管线(O)	22	0	
4	连接件(C)	437	4	
5	泵(P)	133	1	
6	搅拌器(A)	84	1	
7	压缩机(Y)	6	0	
8	泄压设备(R)	10	0	
9	取样连接系统(S)	3	0	
10	其他(Q)	75	1	
合计		9988	100	

8.2 排放 核算

排放、泄漏核算结果的准确度从 到低排序为：实测法、相关方程法、筛选范围法、平均排放系数法。

1. 实测法

实测法所得结果最接近真实排放情况，可选用该方法对密封点排放速率进行检测。

2. 相关方程法

相关方程法是目前最为常用的核算方法，通过对各可达密封点进行现场检测，将得到的泄漏检测值和 TOC 中 VOCs 的质 分数代入相关方程，可得出设备的 VOCs 排放速率。

挥发性有机物排放速率按财政部、国家发改委、环保部《挥发性有机物排污收费试点办法》（财税[2015]71 号）中《石油化工业 VOCs 排放 计算办法》中的关联公式法计算，公式详见下表所示：

企业 LDAR 挥发性有机物排放速率计算公式

密封点类型	认 值排放速率 (千克/小时/排放源)	定排放速率(千克/ 小时/排放源)	相关方程 b(千克/小时/ 排放源)
	>50000 $\mu\text{mol/mol}$		
石油炼制的排放速率（炼油、营 终端和油气生产）			
	7.80E-06	0.14	2.29E-06×SV0.746
泵	2.40E-05	0.16	5.03E-05×SV0.610
其它	4.00E-06	0.11	1.36E-05×SV0.589
连接件	7.50E-06	0.03	1.53E-06×SV0.735
法兰	3.10E-07	0.084	4.61E-06×SV0.703
开口 或开口管线	2.00E-06	0.079	2.20E-06×SV0.704
石油化工的排放速率			
气体	6.60E-07	0.11	1.87E-06×SV0.873
液体	4.90E-07	0.15	6.41E-06×SV0.797
轻液体泵	7.50E-06	0.62	1.90E-05×SV0.824

连接件	6.10E-07	0.22	3.05E-06×SV0.885
-----	----------	------	------------------

注：

- a. SV 是监测设备显示的监测值（SV，ppmv）。
- b. “其他”设备类型根据装置的变化不断完善，包括装油 管、压力安全 、填料箱、排放口、压缩机、翻卸杆臂、 膜、排水沟、开口、计 表、抛光杆。“其他”设备适用于 了连接件、法兰、开口 或开口管线、泵和 之外的所有设备。

3. 筛选范围法

筛选范围法是一种基于检测值的简易算法。主要适合不可达法兰或连接件的 VOCs 排放速率核算。用筛选范围法，核算某装置不可达法兰或连接件排放速率时，要按照《石化企业泄漏检测与修复工作指南》检测至少 50%该装置的法兰或连接件，并且至少包含一个净检测值大于等于 10000 $\mu\text{mol/mol}$ 的点，以净检测值 10000 $\mu\text{mol/mol}$ 为界，分析已检测法兰或连接件净检测值可能 $\geq 10000\mu\text{mol/mol}$ 的数 比例，将该比例应用到同一装置的不可达法兰或连接件，且按比例计算的大于等 10000 $\mu\text{mol/mol}$ 的不可达点个数向上取整。该方法仅适用于当轮检测。

4. 排放系数法

根据物料状态（气体、轻液体、 液体）、密封类型以及 TOC、VOCs 和 CH₄ 的质分数， 用平均排放系数法核算排放速率。

5. 排放 、泄漏 统计

各个密封点的检测时 和检测周期不同，计算的排放 、泄漏 略有不同

周期排放 统计表
(2022 年 10 月 01 日-12 月 31 日，全部密封点)

序号	装置名称	复检前(速率)	复检后(速率)	年估算减排 (kg)	备注
1	ODA2 车	707.563795	707.563795	0	
2	ODA2-1	6.350748	6.350748	0	
3	储罐区	10.554757	10.554757	0	
4	储罐区 3	22.167407	22.167407	0	
5	储罐区 2	8.876007	8.876007	0	
6	二硝车	22.128028	22.128028	0	
7	中试车	0	0	0	
8	精 车	0	0	0	
9	新材料 1 车	0	0	0	
10	新材料二车	27.886133	27.886133	0	
合计		805.526875	805.526875	0	

注：密封点检测数值大于等于 0 $\mu\text{mol/mol}$

9、开展 LDAR 的环境效益

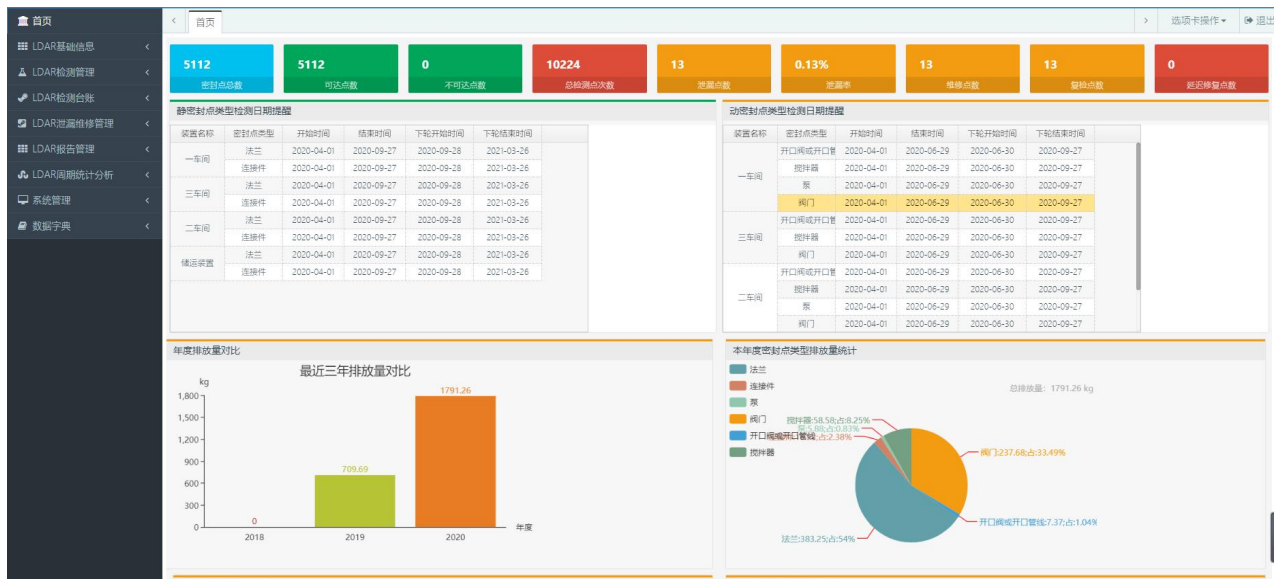
LDAR 检测的环境效益可以从减少区域环境特征污染物和减少企业物料损耗两方面分析该工作的环境效益和经济效益。

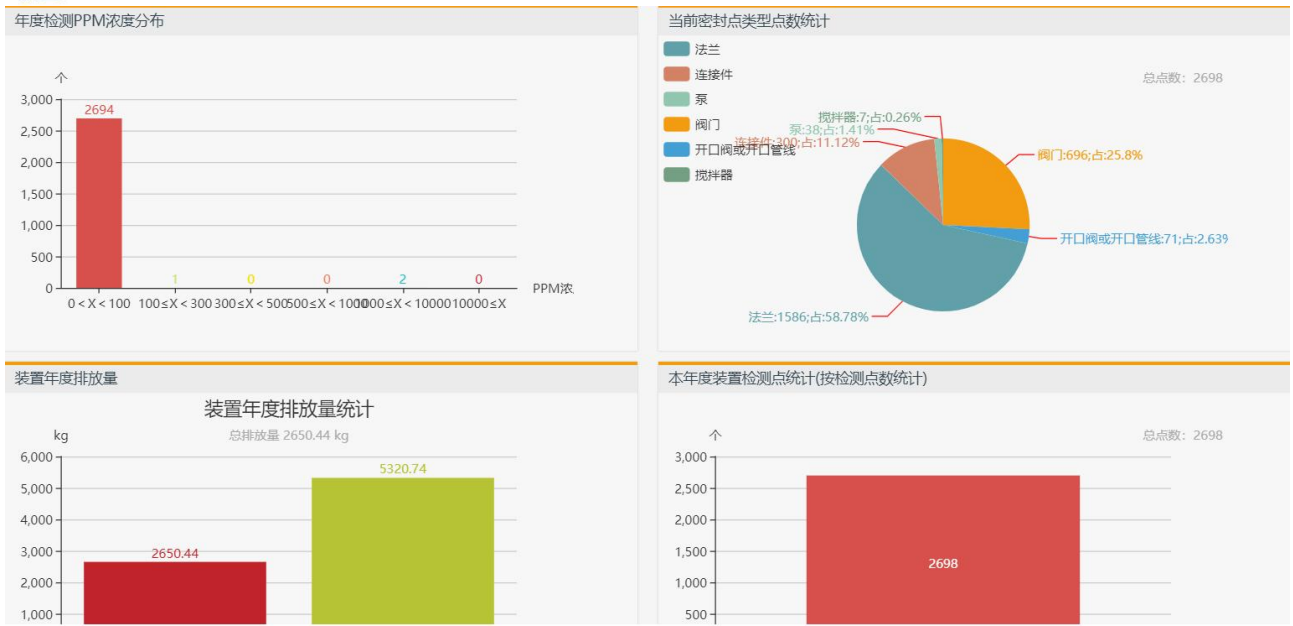
- 提前发现安全隐患，提高工艺安全性和可靠性
- 提前发现设备泄漏，降低维修成本
- 降低人群暴露在有害化学品中的
- 减少空气污染，削减 VOCs 无组织排放
- 降低原料损耗，提高产品收率，获得更多的经济效益

LDAR 检测工作可以逐步减少设备泄漏点，控制无组织排放，给化工企业直接或间接的带来环境效益和经济效益，削减 VOCs 无组织排放，减少物料损耗，增加经济收益，减少环境污染，提高大气环境质。

10、LDAR 管理平台

VOCs 管控平台系统，是一个面向化工企业，统计分析 VOCs 无组织排放的服务型结构组件模型，可以实现对不同装置、区域的泄漏点、泄漏量、减排量的统计分析，主要功能如下：





- 密封点台账的上传管理
- 检测计划、工单、复检计划等的制定与管理
- 密封点检测数据的上传、计算、统计、管理
- 密封点、泄漏点等的分类统计
- 各装置泄漏、减排、泄漏浓度等的计算统计分析
- 装置泄漏分物料统计、装置历史检测统计分析等
- 设备工艺物料分析

VOCs 管控平台以上功能的实现，为企业建立起设备密封点数据库，为现场检测和后续修复效果的跟踪提供信息管理支持。该系统不但能够实现泄漏密封点的提报、管理、整改的信息，而且还能实现泄漏、减排、泄漏浓度以及检测历史的计算统计分析等，从而简化企业 VOCs 的治理程序，节省人力物力，降低物料损耗，为企业带来更多的经济效益，减少环境污，改善大气环境质。

11、以下为 表
表一、2022 年第四季度动密封点检测普查表

填表日期：2022 年 12 月 8 日

基本信息	企业名称	山东万达化工有 公司			
	LDAR 主管部	安环部			
	联系人		电话	15266058121	
	邮箱	/			
完成时	2022 年 12 月 8 日				
目建立	起始日期	2022 年 10 月 26 日	完成日期	2022 年 12 月 8 日	
	受控装置套数	10 套	受控密封点总数	9988	
	不可达密封点数	泵	4		
		压缩机	0		
		搅拌器	0		
			12		
		泄压设备	0		
		取样连接系统	0		
		开口 或开口管线	0		
		法兰	89		
连接件		1			
其它	2				
现场检测	起始日期	2022 年 10 月 26 日	完成日期	2022 年 10 月 26 日	
	检测密封点数	1411	泄漏点数	0	
	严 泄漏点数 ¹	0			
修复	5 日内 次维修 修复密封点数	0	0	0	
	15 日内实质性维 修修复密封点数	0	0	0	
	至今修复密封点 数	0	0	0	
	已修复的泄漏 点, 6 个月内(自 发现泄漏之日 起), 计划修复的 泄漏点数	0	0	0	
	延迟修复				
	延迟修复泄漏点数	延迟修复严 泄漏点数	全厂下次停车检修日期		
0	0	/			

2022 年第四季度第一次泄漏点检测----ODA2 车

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

装置名称	ODA2 车	装置编码	XXODA0	年加工/生产能力		/				
装置初次 开工日期	/	装置上次停 车检修日期	/				装置下次停 车检修日期	/		
密封点类别	目建立		现场检测			泄漏维修				
	受控密封点	不可达点数	检测点数	泄漏点数	严 泄 漏点数	5 日内 次维修 修复密封点数	15 日内实质 性维修修复 泄漏点数	至今 修复泄漏点数	已修复的泄漏点, 6 个月内计划 修复的泄漏点数	
法兰	1396	85	0	0	0	0	0	0	0	
压缩机	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
搅拌器	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	383	12	371	0	0	0	0	0	0	
泄压设备	4	0	4	0	0	0	0	0	0	
取样连接系统	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
开口 或开口 管线	1	0	1	0	0	0	0	0	0	
泵	11	4	7	0	0	0	0	0	0	
连接件	50	1	0	0	0	0	0	0	0	
其他	9	2	7	0	0	0	0	0	0	

2022 年第四季度第一次泄漏点检测----ODA2-1 车

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

装置名称	ODA2-1	装置编码	XXODA1	年加工/生产能力		/			
装置初次 开工日期	/	装置上次停 车检修日期	/			装置下次停 车检修日期	/		
密封点类别	目建立		现场检测			泄漏维修			
	受控密封点	不可达点数	检测点数	泄漏点数	严 泄 漏点数	5 日内 次维修 修复密封点数	15 日内实质 性维修修复 泄漏点数	至今 修复泄漏点数	已修复的泄漏点, 6 个月内计划 修复的泄漏点数
法兰	324	0	0	0	0	0	0	0	0
压缩机	0	0	0	0	0	0	0	0	0
搅拌器	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	85	0	85	0	0	0	0	0	0
泄压设备	0	0	0	0	0	0	0	0	0
取样连接系统	0	0	0	0	0	0	0	0	0
开口 或开口 管线	0	0	0	0	0	0	0	0	0
泵	0	0	0	0	0	0	0	0	0
连接件	27	0	0	0	0	0	0	0	0
其他	2	0	2	0	0	0	0	0	0

2022 年第四季度第一次泄漏点检测----储罐区

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

装置名称	储罐区	装置编码	XXXCG1	年加工/生产能力		/				
装置初次 开工日期	/	装置上次停 车检修日期	/			装置下次停 车检修日期	/			
密封点类别	目建立		现场检测			泄漏维修				
	受控密封点	不可达点数	检测点数	泄漏点数	严 泄 漏点数	5 日内 次维修 修复密封点数	15 日内实质 性维修修复 泄漏点数	至今 修复泄漏点数	已修复的泄漏点, 6 个月内计划 修复的泄漏点数	
法兰	160	0	0	0	0	0	0	0	0	
压缩机	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
搅拌器	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	75	0	75	0	0	0	0	0	0	
泄压设备	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
取样连接系统	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
开口 或开口 管线	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
泵	6	0	6	0	0	0	0	0	0	
连接件	18	0	0	0	0	0	0	0	0	
其他	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

2022 年第四季度第一次泄漏点检测----储罐区 3

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

装置名称	储罐区 3	装置编码	XXXZG0	年加工/生产能力	/				
装置初次 开工日期	/	装置上次停 车检修日期	/			装置下次停 车检修日期	/		
密封点类别	目建立		现场检测			泄漏维修			
	受控密封点	不可达点数	检测点数	泄漏点数	严 泄 漏点数	5 日内 次维修 修复密封点数	15 日内实质 性维修修复 泄漏点数	至今 修复泄漏点数	已修复的泄漏点, 6 个月内计划 修复的泄漏点数
法兰	181	0	0	0	0	0	0	0	0
压缩机	0	0	0	0	0	0	0	0	0
搅拌器	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	55	0	55	0	0	0	0	0	0
泄压设备	6	0	6	0	0	0	0	0	0
取样连接系统	0	0	0	0	0	0	0	0	0
开口 或开口 管线	0	0	0	0	0	0	0	0	0
泵	5	0	5	0	0	0	0	0	0
连接件	27	0	0	0	0	0	0	0	0
其他	1	0	1	0	0	0	0	0	0

2022 年第四季度第一次泄漏点检测----储罐区 2

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

装置名称	储罐区 2	装置编码	XXXCG0	年加工/生产能力	/				
装置初次 开工日期	/	装置上次停 车检修日期	/			装置下次停 车检修日期	/		
密封点类别	目建立		现场检测			泄漏维修			
	受控密封点	不可达点数	检测点数	泄漏点数	严 泄 漏点数	5 日内 次维修 修复密封点数	15 日内实质 性维修修复 泄漏点数	至今 修复泄漏点数	已修复的泄漏点, 6 个月内计划 修复的泄漏点数
法兰	239	0	0	0	0	0	0	0	0
压缩机	0	0	0	0	0	0	0	0	0
搅拌器	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	83	0	83	0	0	0	0	0	0
泄压设备	0	0	0	0	0	0	0	0	0
取样连接系统	0	0	0	0	0	0	0	0	0
开口 或开口 管线	0	0	0	0	0	0	0	0	0
泵	8	0	8	0	0	0	0	0	0
连接件	6	0	0	0	0	0	0	0	0
其他	3	0	3	0	0	0	0	0	0

2022 年第四季度第一次泄漏点检测----二硝车

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

装置名称	二硝车	装置编码	XXXRX0	年加工/生产能力	/				
装置初次 开工日期	/	装置上次停 车检修日期	/			装置下次停 车检修日期	/		
密封点类别	目建立		现场检测			泄漏维修			
	受控密封点	不可达点数	检测点数	泄漏点数	严 泄 漏点数	5 日内 次维修 修复密封点数	15 日内实质 性维修修复 泄漏点数	至今 修复泄漏点数	已修复的泄漏点, 6 个月内计划 修复的泄漏点数
法兰	618	0	0	0	0	0	0	0	0
压缩机	0	0	0	0	0	0	0	0	0
搅拌器	21	0	21	0	0	0	0	0	0
	234	0	234	0	0	0	0	0	0
泄压设备	0	0	0	0	0	0	0	0	0
取样连接系统	0	0	0	0	0	0	0	0	0
开口 或开口 管线	14	0	14	0	0	0	0	0	0
泵	3	0	3	0	0	0	0	0	0
连接件	45	0	0	0	0	0	0	0	0
其他	12	0	12	0	0	0	0	0	0

2022 年第四季度第一次泄漏点检测----中试车

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

装置名称	中试车	装置编码	XXXZS0	年加工/生产能力	/				
装置初次 开工日期	/	装置上次停 车检修日期	/			装置下次停 车检修日期	/		
密封点类别	目建立		现场检测			泄漏维修			
	受控密封点	不可达点数	检测点数	泄漏点数	严 泄 漏点数	5 日 内 次 维 修 修 复 密 封 点 数	15 日 内 实 质 性 维 修 修 复 泄 漏 点 数	至 今 修 复 泄 漏 点 数	已 修 复 的 泄 漏 点, 6 个 月 内 计 划 修 复 的 泄 漏 点 数
法兰	124	0	0	0	0	0	0	0	0
压缩机	0	0	0	0	0	0	0	0	0
搅拌器	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	29	0	0	0	0	0	0	0	0
泄压设备	0	0	0	0	0	0	0	0	0
取样连接系统	0	0	0	0	0	0	0	0	0
开口 或开口 管线	1	0	0	0	0	0	0	0	0
泵	13	0	0	0	0	0	0	0	0
连接件	7	0	0	0	0	0	0	0	0
其他	2	0	0	0	0	0	0	0	0

2022 年第四季度第一次泄漏点检测——精 车

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

装置名称	精 车	装置编码	XXXJL0	年加工/生产能力	/				
装置初次 开工日期	/	装置上次停 车检修日期	/			装置下次停 车检修日期	/		
密封点类别	目建立		现场检测			泄漏维修			
	受控密封点	不可达点数	检测点数	泄漏点数	严 泄 漏点数	5 日内 次维修 修复密封点数	15 日内实质 性维修修复 泄漏点数	至今 修复泄漏点数	已修复的泄漏点, 6 个月内计划 修复的泄漏点数
法兰	556	0	0	0	0	0	0	0	0
压缩机	0	0	0	0	0	0	0	0	0
搅拌器	1	0	0	0	0	0	0	0	0
	149	0	0	0	0	0	0	0	0
泄压设备	0	0	0	0	0	0	0	0	0
取样连接系统	0	0	0	0	0	0	0	0	0
开口 或开口 管线	0	0	0	0	0	0	0	0	0
泵	7	0	0	0	0	0	0	0	0
连接件	23	0	0	0	0	0	0	0	0
其他	3	0	0	0	0	0	0	0	0

2022 年第四季度第一次泄漏点检测——新材料 1 车

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

装置名称	新材料 1 车	装置编码	XXXCL1	年加工/生产能力	/				
装置初次 开工日期	/	装置上次停 车检修日期	/			装置下次停 车检修日期	/		
密封点类别	目建立		现场检测			泄漏维修			
	受控密封点	不可达点数	检测点数	泄漏点数	严 泄 漏点数	5 日内 次维修 修复密封点数	15 日内实质 性维修修复 泄漏点数	至今 修复泄漏点数	已修复的泄漏点, 6 个月内计划 修复的泄漏点数
法兰	2287	0	0	0	0	0	0	0	0
压缩机	6	0	0	0	0	0	0	0	0
搅拌器	54	0	0	0	0	0	0	0	0
	802	0	0	0	0	0	0	0	0
泄压设备	0	0	0	0	0	0	0	0	0
取样连接系统	3	0	0	0	0	0	0	0	0
开口 或开口 管线	2	0	0	0	0	0	0	0	0
泵	64	0	0	0	0	0	0	0	0
连接件	185	0	0	0	0	0	0	0	0
其他	32	0	0	0	0	0	0	0	0

2022 年第四季度第一次泄漏点检测——新材料二车

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

装置名称	新材料二车	装置编码	XXXCL2	年加工/生产能力	/				
装置初次 开工日期	/	装置上次停 车检修日期	/				装置下次停 车检修日期	/	
密封点类别	目建立		现场检测			泄漏维修			
	受控密封点	不可达点数	检测点数	泄漏点数	严 泄 漏点数	5 日 内 次 维 修 修 复 密 封 点 数	15 日 内 实 质 性 维 修 修 复 泄 漏 点 数	至 今 修 复 泄 漏 点 数	已 修 复 的 泄 漏 点, 6 个 月 内 计 划 修 复 的 泄 漏 点 数
法兰	1069	0	0	0	0	0	0	0	0
压缩机	0	0	0	0	0	0	0	0	0
搅拌器	8	0	8	0	0	0	0	0	0
	369	0	369	0	0	0	0	0	0
泄压设备	0	0	0	0	0	0	0	0	0
取样连接系统	0	0	0	0	0	0	0	0	0
开口 或开口 管线	4	0	4	0	0	0	0	0	0
泵	16	0	16	0	0	0	0	0	0
连接件	49	0	0	0	0	0	0	0	0
其他	11	0	11	0	0	0	0	0	0

2022 年----延迟修复

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

密封点编码	密封点 类别	群组位置/工艺描述	密封点位置/工艺描述	物料名称	普查净检测值 ($\mu\text{mol}/\text{mol}$)	发现泄漏日期	延迟修复原因
/	/	/	/	/	/	/	/

2022 年 LDAR 普查表

基本信息	企业名称		山东万达化工有 公司						
	LDAR 主管部		安环部						
	联系人								
	电话		15266058121						
	邮箱		/						
年度	2022 年 7 月 - 2022 年 12 月								
检测统计							修复统计		
装置名称	密封点数	检测密封点次 ^a	泄漏点次 ^b	严 泄漏点次 ^c	多次严 泄漏点 ^d	本年度平均泄漏率%	本年度平均严 泄漏率%	累计修复泄漏点	累计延迟修复泄漏点数
ODA2 车	1854	2244	4	0	0	0.2	0	4	0
ODA2-1	438	421	0	0	0	0	0	0	0
储罐区 2	339	433	0	0	0	0	0	0	0
储罐区	259	340	0	0	0	0	0	0	0
新材料 1 车	3435	0	0	0	0	0	0	0	0
新材料二车	1526	1944	0	0	0	0	0	0	0
精 车	739	0	0	0	0	0	0	0	0
二硝车	947	1231	0	0	0	0	0	0	0
储罐区 3	275	342	0	0	0	0	0	0	0
中试车	176	0	0	0	0	0	0	0	0
合计	9988	6955	4	0	0	0	0	4	0
^a 为某装置一年各次检测密封点总和； ^b 为某装置一年各次检测发现泄漏点总和，未修复或归为延迟修复的泄漏点，应 复计算； ^c 为某装置一年各次检测发现严 泄漏点总和，未修复或归为延迟修复的严 泄漏点，应 复计算；									

^d指泄漏点修复后，在本年度再次复发为严 泄漏点。

2022 年 LDAR 普查表---延迟修复 (年度)

填表时 : 2022 年 12 月 8 日

基本信息					泄漏信息				延迟修复信息		修复信息 1		
密封点编码	密封点类别	群组位置/工艺描述	密封点位置/工艺描述	物料名称	发现泄漏日期	净检测值	跟踪检测日期	净检测值	延迟修复原因	计划检修日期	修复日期	修复方法	修复后净检测值
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注: 如果填表时, 泄漏点尚未修复, 可以不填该 ; 检测值单位 $\mu\text{mol/mol}$ 。

2022 年 LDAR 普查表---多次严 泄漏点

填表时：2022 年 12 月 8 日

基本信息						泄漏及维修历史				整治方案制定与实施	
装置	密封点编码	密封点类别	群组位置/工艺描述	密封点位置/工艺描述	物料名称	次数	发现泄漏日期	净检测值	修复时期	整治方案	实施日期
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

2022 年 LDAR 普查表---多次严 泄漏点整治跟踪

填表时：2022 年 12 月 8 日

基本信息						整治情况		整治后检测信息			泄漏历史		
装置	密封点 编码	密封点 类别	群组位置/工艺 描述	密封点位 置/工艺 描述	物料 名称	整治方案	实施日期	次数	检测日 期	净检 测值	次发 现严 泄漏日 期	次 严 泄漏 净检 测值	自 次严 泄漏后，修 复严 泄漏 循环次数
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表二、泄漏密封点复检明细表

复检明细表

序号	群组编码	扩展编码	群组描述	密封点描述	密封点类型	检测结果 ($\mu\text{mol}/\text{mol}$)	复检结果 ($\mu\text{mol}/\text{mol}$)	检测时
/	/	/	/	/	/	/	/	/

12、 件

件一、营业执照

件二、资质认定证书